

Public et prérequis

Opérateur en suivi de production.

Maîtriser la lecture de plan et le contrôle.

Connaître la cinématique machine et les outils coupants.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Être capable de valider un lancement de série.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Stage accessible partiellement aux personnes en situation de handicap, consulter le référent handicap AFPI.

Outils pédagogiques

Formation essentiellement pratique sur MOCN.

Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM et pratique

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

Apports théoriques

- Rappel sur la technologie d'usinage
- Les vitesses de coupe et d'avance
- Différents types d'outils couple outil/matière
- Désignation des outils
- Commande numérique : la correction d'outils

Pratique

- Multi-correcteurs sur outils
- Sens de correction (tournage et fraisage)
- Valeurs de correction (rayons, diamètres)
- Lien entre correcteur et géométrie

Date de mise à jour

07/07/2025

RÉFÉRENCE

CPUS40

CENTRES DE FORMATION

THYEZ, ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en flots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain