Usinage, Mécanique, Productique

Usinage Niveau 1

Public et prérequis

Opérateur débutant et toute personne ayant besoin d'un complément de formation en usinage.

Avoir des notions de lecture de plan et de contrôle.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Etre capable :

-De gagner en autonomie sur la mise en œuvre d'une MOCN

-De prendre du recul en cours de suivi de production

-D'alerter en cas de dysfonctionnement

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation essentiellement pratique sur MOCN.

Stage accessible partiellement aux personnes en situation de handicap, consulter le référent handicap AFPI.

Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM et pratique

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

Apports théoriques

· Rappel sur les éléments et périphériques

· Différents types d'outils

· Désignation des outils

· Commande numérique : les références pièces /origines programmes

Pratique

· Prise d'origines

· Pinnule

· Dégauchir

· Tangenter

· Monter les portes pièces, les pinces

· Monter les mors

· Vérifier les alignements

· Suivre une production

· Maintenance niveau 1

RÉFÉRENCE

CPUS30

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

• 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur

• 3000 salariés formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Accompagnement à la recherche de contrat

• Equipe pédagogique experte des métiers
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain