

## Public et prérequis

Salarié d'entreprise

Demandeur d'emploi

Aucun prérequis spécifique

Connaissances techniques souhaitées

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

### RNCP39210BC01 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur équipement industriel pluri technologiques

### RNCP39210BC02 - Réalisation d'une intervention de maintenance corrective

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur équipement industriel pluri technologiques

### RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative

- Exploiter les informations collectées relative à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation permettant de :

- Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
- D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoir techniques

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences.

## Outils pédagogiques

Lignes de production didactique :

- Poly prod
- Festo

Ateliers techniques dédiés

## Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers d'exercices et mises en situation

Commission d'évaluation au Titre paritaire à finalité professionnelle Technicien en Maintenance Industrielle

(0137 - niveau 4) -

RNCP 39210

Code et date d'enregistrement de la certification : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39210/>

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences, ou la certification complète.

## Modalités d'accès

Délai d'accès de 1 à 6 mois maximum à réception de la demande d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles

Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier.

CODE RNCP

**39210**

CENTRES DE FORMATION

**THYEZ, ANNECY**

DURÉE DE LA FORMATION

**40 jours / 280 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + pôle formation Haute-Savoie

**non disponible pour le titre paritaire à finalité professionnelle**

**Résultats 2025 des certifiés CQPM**

**Technicien de maintenance industrielle**

**Taux de réussite à l'examen : 100%**

**Taux de présentation à l'examen : 100%**

## Contenu de la formation

### Vue globale: 3 jours

Donner aux stagiaires des connaissances de base en automatisme pour qu'ils puissent :

Effectuer un diagnostic pertinent en cas de défaillances.

Ne pas exécuter d'opérations ayant pour effet d'aggraver la panne initiale.

Rendre compte de dysfonctionnements aux personnes de maintenance en utilisant un vocabulaire adapté.

### Stratégie de maintenance : 1 jour

Comprendre l'organisation, le positionnement et les fonctions de la maintenance

Distinguer les différentes politiques de maintenance

Savoir analyser ratios, indicateurs et coûts

Appréhender les dimensions de la fonction méthodes de maintenance

Maintenance et qualité/Sécurité/Environnement

Maintenance et Amélioration continue

### Diagnostic de panne : 6 jours

Méthodologie

Organigramme de dépannage

Classement des hypothèses

### Technologies : 27 jours

Automatismes : 5 jours

La logique combinatoire

La numération et les circuits arithmétiques

Le Grafcet

Le Gemma

Les automates Schneider, Siemens, Proface

Les pupitres opérateurs : Schneider, Proface

### Hydraulique : 5 jours

Notions élémentaires

Le groupe hydraulique

Les actionneurs

Le contrôle de direction

Le contrôle de pression

Le contrôle de débit

Les accumulateurs

Maintenance et lecture de schémas

### Pneumatique : 4 jours

Notions fondamentales

La centrale pneumatique

le réseau de distribution

Le conditionnement de l'air

Les actionneurs

Les pré-actionneurs

Les auxiliaires

La maintenance et la lecture de schémas

### Electrotechnique : 4 jours

Notions élémentaires

L'équipement électrique

Les machines tournantes

Lecture et câblages de schémas électriques

La commande électronique des moteurs

L'acquisition des données

La distribution et le transport de l'énergie

Les équipements et la sécurité électrique

Les méthodes de dépannage

Introduction à la GMAO

### Mécanique : 9 jours

Lecture de plans

Technologie

Lubrification

Application pratique

### Préparation à la certification : 3 jours

Permettre aux participants de "traiter" leur expérience : formaliser, faire des liens, trouver des constantes...

Les aider à utiliser ce qu'ils ont compris

Taux  
d'insertion

Taux d'insertion  
global 6 mois après  
la fin de la formation  
non disponible pour  
le titre paritaire à  
finalité  
professionnelle  
NB : certifiés 2025  
CQPM Technicien de  
maintenance  
industrielle : 100%  
des répondants  
(enquête interne)  
dont 100% dans le  
métier visé

• 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur

• 3000 salariés formés par an  
• 500 entreprises partenaires

• Accompagnement à la recherche de contrat

• Equipe pédagogique experte des métiers  
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)  
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les orienter dans la construction du dossier de preuves et sa réalisation  
Les conseiller pour l'évaluation

## Suite de parcours et passerelles possibles

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation visant une certification professionnelle

## Métiers - Débouchés

Technicien.technicienne

- d'installation d'équipements industriels
- d'installation industrielle
- de maintenance d'équipements d'exploitation
- de maintenance d'équipements de production
- de maintenance en équipements industriels
- de maintenance industrielle
- de maintenance industrielle polyvalente
- de maintenance process
- de mise en service d'équipements industriels

## Validation et certification

Titre Paritaire Finalité Professionnel

## Date de mise à jour

09/03/2026

## Coût et financement

Le tarif indiqué est un tarif horaire HT.

Le prix global dépendra du parcours individualisé retenu.

## Observations

**Formation proposée par notre organisme ETUDOC :**

Parc des Glaisins - 7 rue du Pré Faucon - Annecy-le-Vieux - 74940 ANNECY - 04 50 64 12 00 -

Association – APE : 8559 B

Siret : 775 654 452 00033

TVA : FR 07 775 654 452

Décl. Existence : 82 74 000 01 74