

Résumé

Nous consulter

Public et prérequis

Salarié d'entrepris

Demandeur d'emploi

Connaissances techniques souhaitées

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
Réaliser une intervention de maintenance préventive sur équipement industriel pluri technologiques
Diagnostiquer un dysfonctionnement sur équipement industriel pluri technologiques
Réaliser une intervention de maintenance corrective sur équipement industriel pluri technologiques
Exploiter les informations collectées relative à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoir techniques

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences.

Outils pédagogiques

Lignes de production didactique :

- Poly prod
- Festo

Ateliers techniques dédiés

Modalité d'évaluation

Modalité d'évaluation :

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers d'exercices et mises en situation

Validation et certification

Titre paritaire à finalité professionnelle Technicien en Maintenance Industrielle

RNCP 39210

Commission d'évaluation du titre paritaire à finalité professionnelle Technicien en Maintenance Industrielle (0137- niveau 4)

Contenu de la formation

Vue globale: 3 jours

Donner aux stagiaires des connaissances de base en automatisme pour qu'ils puissent :

Effectuer un diagnostic pertinent en cas de défaillances.

Ne pas exécuter d'opérations ayant pour effet d'aggraver la panne initiale.

Rendre compte de dysfonctionnements aux personnes de maintenance en utilisant un vocabulaire adapté.

Stratégie de maintenance : 1 jour

Comprendre l'organisation, le positionnement et les fonctions de la maintenance

Distinguer les différentes politiques de maintenance

Savoir analyser ratios, indicateurs et coûts

CODE RNCP

39210

CENTRES DE FORMATION

THYEZ, ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION

40 jours / 280 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en flots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Appréhender les dimensions de la fonction méthodes de maintenance

Maintenance et qualité/Sécurité/Environnement

Maintenance et Amélioration continue

Diagnostic de panne : 6 jours

Méthodologie

Organigramme de dépannage

Classement des hypothèses

Technologies : 27 jours

Automatismes : 5 jours

La logique combinatoire

La numération et les circuits arithmétiques

Le Grafcet

Le Gemma

Les automates Schneider, Siemens, Proface

Les pupitres opérateurs : Schneider, Proface

Hydraulique : 5 jours

Notions élémentaires

Le groupe hydraulique

Les actionneurs

Le contrôle de direction

Le contrôle de pression

Le contrôle de débit

Les accumulateurs

Maintenance et lecture de schémas

Pneumatique : 4 jours

Notions fondamentales

La centrale pneumatique

le réseau de distribution

Le conditionnement de l'air

Les actionneurs

Les pré-actionneurs

Les auxiliaires

La maintenance et la lecture de schémas

Electrotechnique : 4 jours

Notions élémentaires

L'équipement électrique

Les machines tournantes

Lecture et câblages de schémas électriques

La commande électronique des moteurs

L'acquisition des données

La distribution et le transport de l'énergie

Les équipements et la sécurité électrique

Les méthodes de dépannage

Introduction à la GMAO

Mécanique : 9 jours

Lecture de plans

Technologie

Lubrification

Application pratique

Préparation à la certification : 3 jours

Permettre aux participants de "traiter" leur expérience : formaliser, faire des liens, trouver des constantes...

Les aider à utiliser ce qu'ils ont compris

Les orienter dans la construction du dossier de preuves et sa réalisation

Les conseiller pour l'évaluation

Validation et certification

Certification