Maintenance, Electricité - Electrotechnique, Automatisme, Robotique

Technicien en maintenance industrielle

Résumé

Nous consulter

CENTRES DE FORMATION
THYEZ, ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
40 jours / 280 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Salarié d'entreprise- Demandeur d'emploi

Connaissances techniques

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
Réaliser une intervention de maintenance préventive sur équipement industriel pluri technologiques
Diagnostiquer un dysfonctionnement sur équipement industriel pluri technologiques
Réaliser une intervention de maintenance corrective sur équipement industriel pluri technologiques
Exploiter les informations collectées relative à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoir techniques

La formation est animée pas des formateurs experts dans leur domaine de compétences

Outils pédagogiques

Lignes de production didactique

- Poly prod
- Festo
  Ateliers techniques dédiés

Modalité d'évaluation

Modalité d'évaluation :
Evaluation des acquis réalisés tout au long de la formation au travers d'exercices et mises en situation

Validation et certification
Titre paritaire à finalité professionnelle
Technicien en Maintenance Industrielle
RNCP 39210

Commission d'évaluation du titre paritaire à finalité professionnelle Technicien en Maintenance Industrielle (0137- niveau 4)

Contenu de la formation

Vue globale: 3 jours
Donner aux stagiaires des connaissances de base en automatisme pour qu'ils puissent :
Effectuer un diagnostic pertinent en cas de défaillances.
Ne pas exécuter d'opérations ayant pour effet d'aggraver la panne initiale.
Rendre compte de dysfonctionnements aux personnes de maintenance en utilisant un vocabulaire adapté.

Stratégie de maintenance : 1 jour
Comprendre l'organisation, le positionnement et les fonctions de la maintenance
Distinguer les différentes politiques de maintenance
Savoir analyser ratios, indicateurs et coûts
Appréhender les dimensions de la fonction méthodes de maintenance

Les + pôle formation Haute-Savoie

• 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur

• 3000 salariés formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Accompagnement à la recherche de contrat

• Equipe pédagogique experte des métiers
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Maintenance et qualité/Sécurité/Environnement
Maintenance et Amélioration continue

Diagnostic de panne :6 jours
Méthodologie
Organigramme de dépannage
Classement des hypothèses

Technologies :27 jours
Automatismes : 5 jours
La logique combinatoire
La numération et les circuits arithmétiques
Le Grafcet
Le Gemma
Les automates Schneider, Siemens, Proface
Les pupitres opérateurs : Schneider, Proface

Hydraulique : 5 jours
Notions élémentaires
Le groupe hydraulique
Les actionneurs
Le contrôle de direction
Le contrôle de pression
Le contrôle de débit
Les accumulateurs
Maintenance et lecture de schémas

Pneumatique : 4 jours
Notions fondamentales
La centrale pneumatique
le réseau de distribution
Le conditionnement de l'air
Les actionneurs
Les pré-actionneurs
Les auxiliaires
La maintenance et la lecture de schémas

Electrotechnique : 4 jours
Notions élémentaires
L'équipement électrique
Les machines tournantes
Lecture et câblages de schémas électriques
La commande électronique des moteurs
L'acquisition des données
La distribution et le transport de l'énergie
Les équipements et la sécurité électrique
Les méthodes de dépannage
Introduction à la GMAO

Mécanique : 9 jours
Lecture de plans
Technologie
Lubrification
Application pratique
Préparation à la certification : 3 jours
Permettre aux participants de "traiter" leur expérience : formaliser, faire des liens, trouver des constantes...
Les aider à utiliser ce qu'ils ont compris
Les orienter dans la construction du dossier de preuves et sa réalisation
Les conseiller pour l'évaluation

Validation et certification

Certification