Soudage semi-automatique: MIG



Résumé

Annecy

2025

17,18,19,20, 21 Novembre 2025 08.09.10.11.12 Décembre 2025

2026

16 17 18 19 20 Mars 2026

20,21,22,223,24 Avril 2026

18,19,20,21,22 Mai 2026

08,09,10,11,12 Juin 2026

15.16.17.18.19 Juin 2026

14,15,16,17,18 Septembre 2026

12,13,14,15,16 Octobre 2026

16,17,18,19,20 Novembre2026

07,08,09,10,11 Décembre 2026

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.

20 % apports théoriques-80 % travaux pratiques

Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP

RÉFÉRENCE

SOMI10

CENTRES DE FORMATION

ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUFIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

Théorie

Rappel des mécanismes de transfert

Buts et applications du Mig

Terminologie

Mécanisme de transfert

Choix des paramètres de pulsation

Choix des gaz

Intérêts économiques des sources

Evolution des matériels

Approche de réglage de différents générateurs

Soudage Mig : Méthode de soudage et préparation des bords

Soudabilité opératoire des aciers inoxydables, de l'aluminium et de ses alliages

Défauts des soudures

Moyens de contrôle

Hygiène et sécurité

Pratique

Soudage sur types de joints :Angle intérieur, recouvrement, angle extérieur et bout à bout

Positions de soudage : à plat, en angle, en gouttière, en descendante, en montante, plafond et corniche

Contrôle des soudures par moyens destructifs

Matières et épaisseurs : les exercices seront réalisés dans une gamme d'épaisseurs allant de 2 mm à 10 mm

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

Validation et certification

Attestation de formation

ANNECY - 04 50 64 12 00 ANNECY Itii - 04 50 09 65 06 ANNECY Tetras - 04 50 23 03 72 BOURGET-DU-LAC Itii - 04 50 09 65 06 PASSY - 04 50 78 14 43 THYEZ - 04 50 98 56 19