## Soudage semi-automatique: MAG



#### Résumé

Annecy

2025

17,18,19,20, 21 Novembre 2025 08.09.10.11.12 Décembre 2025

2026

16 17 18 19 20 Mars 2026

20,21,22,223,24 Avril 2026

18,19,20,21,22 Mai 2026

08,09,10,11,12 Juin 2026

15.16.17.18.19 Juin 2026

14,15,16,17,18 Septembre 2026

12,13,14,15,16 Octobre 2026

16,17,18,19,20 Novembre2026

07,08,09,10,11 Décembre 2026

## Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier.

#### Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

#### Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.

20 % apports théoriques -80 % travaux pratiques

### Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

RÉFÉRENCE

SOMA10

CENTRES DE FORMATION

ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUFIL PSE

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

# Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification). Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attentation de précence attentation de fin de formation

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

#### Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

Théorie

Généralités :

historique, principe et application du procédé source de courant MIG-MAG types de générateurs

ANNECY - 04 50 64 12 00 ANNECY Itii - 04 50 09 65 06 ANNECY Tetras - 04 50 23 03 72 BOURGET-DU-LAC Itii - 04 50 09 65 06 PASSY - 04 50 78 14 43 THYEZ - 04 50 98 56 19

Matériel utilisé :

dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffret de commande et fil entretien torche et gaine

Arcs électrique en soudage MIG-MAG : différents modes de transfert influence des paramètres de soudage gaz et mélanges gazeux utilisés

Comment déterminer pour un assemblage à souder La torche, le diamètre du fil, le mode transfert, l'intensité, la tension, la vitesse de fil, la self, le gaz, la préparation des bords... Méthodes de soudage Défauts des soudures et moyens de contrôle Hygiène et sécurité

#### Validation et certification

Attestation de formation