

Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026
 20,21,22,223,24 Avril 2026
 18,19,20,21,22 Mai 2026
 08,09,10,11,12 Juin 2026
 15,16,17,18,19 Juin 2026
 14,15,16,17,18 Septembre 2026
 12,13,14,15,16 Octobre 2026
 16,17,18,19,20 Novembre 2026
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

RÉFÉRENCE
SOXY11

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyautier, chaudronnier.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.
 20 % apports théoriques - 80 % travaux pratiques

Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique
 Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle
 Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).
 Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures
 Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier) , métaux d'apport pour les TP.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Modalité d'évaluation

Qualification soudage selon procédé, évaluation réalisée par Bureau Veritas
 Attestation de présence, attestation de fin de formation.
 Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

Apports théoriques

Historique, principe et domaine d'utilisation.
 Matériels et produits.
 Chalumeaux coupeurs et soudeurs.
 Métaux d'apport.
 Gaz utilisés.
 Réglages des chalumeaux.
 Préparation des bords.
 Méthodes de soudage : générale et particulière à votre production.
 Soudabilité opératoire.
 Défauts des soudures.
 Moyens de contrôle.

Hygiène et sécurité.

Qualification de soudeurs.

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS).

Pratique

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :

Soudage de tôles en positions

Soudage de profilés

Soudage de tubes en rotation, en corniche et en montante

Soudage de piquages

Contrôle des soudures

Date de mise à jour

14/03/2025