

## Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026  
 20,21,22,223,24 Avril 2026  
 18,19,20,21,22 Mai 2026  
 08,09,10,11,12 Juin 2026  
 15,16,17,18,19 Juin 2026  
 14,15,16,17,18 Septembre 2026  
 12,13,14,15,16 Octobre 2026  
 16,17,18,19,20 Novembre 2026  
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

RÉFÉRENCE  
**SOAE13**

CENTRES DE FORMATION  
**ANNECY**

DURÉE DE LA FORMATION  
**3 jours / 21 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyautier, chaudronnier.

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique  
 Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle  
 Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos)  
 Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

## Outils pédagogiques

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

## Modalité d'évaluation

Qualification soudage selon procédé, évaluation réalisée par Bureau Veritas

Attestation de présence, attestation de fin de formation.  
 Evaluation satisfaction stagiaire.

## Contenu de la formation

### Théorie

Historique, principe et application du procédé  
 Appareils de soudage  
 Schéma d'une installation  
 Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur  
 Electrodes :  
 Différents types d'enrobages (rutile/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode,  
 Conservation et étuvage des électrodes  
 Paramètres de soudage :  
 Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords  
 Méthodes de soudage  
 Défauts des soudures  
 Moyens de contrôle  
 Hygiène et sécurité  
 Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

## Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## **Pratique**

Rappels technologiques, principes du réglage des générateurs

Utilisation de différents types d'enrobages

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, recouvrement bout à bout

Positions de soudage : à plat, montante, corniche et plafond

Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs

Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions

Contrôle des assemblages

## **Validation et certification**

Certification