

Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026
 20,21,22,223,24 Avril 2026
 18,19,20,21,22 Mai 2026
 08,09,10,11,12 Juin 2026
 15,16,17,18,19 Juin 2026
 14,15,16,17,18 Septembre 2026
 12,13,14,15,16 Octobre 2026
 16,17,18,19,20 Novembre 2026
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

RÉFÉRENCE
SOAE11

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyautier, chaudronnier.

Pas de pré requis spécifique.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures.

Outils pédagogiques

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

Théorie

Historique, principe et application du procédé.

Appareils de soudage

Schéma d'une installation

Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur -Electrodes :

Différents types d'enrobages (rutile/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode,

Conservation et étuvage des électrodes -Paramètres de soudage :

Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords.

Méthodes de soudage.

Défauts des soudures.

Moyens de contrôle.

Hygiène et sécurité.

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS).

Pratique

Rappels technologiques, principes du réglage des générateurs.

Utilisation de différents types d'enrobages.

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, recouvrement bout à bout.

Positions de soudage : à plat, montante, corniche et plafond.

Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs.

Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions.

Contrôle des assemblages.

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

14/03/2025