

Résumé

7,8,9,10,11 Avril 2025
 19,20,21,22,23 Mai 2025
 16,17,18,19,20 Juin 2025
 23,24,25,26,27 Juin 2025
 22,23,24,25,26 Septembre 2025
 13,14,15,16,17 Octobre 2025
 17,18,19,20, 21 Novembre 2025
 08,09,10,11,12 Décembre 2025

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier.

Pas de pré requis spécifique.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique.
 Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.
 Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).
 Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures.

Outils pédagogiques

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).
 Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.
 Attestation de présence, attestation de fin de formation.
 Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

Théorie

Historique, principe et application du procédé.
 Appareils de soudage
 Schéma d'une installation
 Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur -Electrodes :
 Différents types d'enrobages (rutil/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode,
 Conservation et étuvage des électrodes -Paramètres de soudage :
 Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords.
 Méthodes de soudage.
 Défauts des soudures.
 Moyens de contrôle.
 Hygiène et sécurité.
 Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS).

Pratique

Rappels technologiques, principes du réglage des générateurs.

RÉFÉRENCE

SOAE11

CENTRES DE FORMATION

ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Utilisation de différents types d'enrobages.

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, recouvrement bout à bout.

Positions de soudage : à plat, montante, corniche et plafond.

Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs.

Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions.

Contrôle des assemblages.

Validation et certification

Attestation de formation