

Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026
 20,21,22,223,24 Avril 2026
 18,19,20,21,22 Mai 2026
 08,09,10,11,12 Juin 2026
 15,16,17,18,19 Juin 2026
 14,15,16,17,18 Septembre 2026
 12,13,14,15,16 Octobre 2026
 16,17,18,19,20 Novembre 2026
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

RÉFÉRENCE
SOAE12

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyautier, chaudronnier.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

Outils pédagogiques

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

Modalité d'évaluation

Qualification soudage selon procédé, évaluation réalisée par Bureau Veritas

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

Apports théoriques

Principe et application du procédé

Appareils de soudage

Schéma d'une installation

Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur

Electrodes :

Différents types d'enrobages (rutile/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode,

Conservation et étuvage des électrodes

Paramètres de soudage :

Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords

Méthodes de soudage

Défauts des soudures

Moyens de contrôle

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Hygiène et sécurité

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

Travaux Pratiques

Réglage des générateurs

Utilisation de différents types d'enrobages

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, gouttière,

Positions de soudage : à clin, à plat

Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs : sur acier carbone et fontes, épaisseurs autour de 10mm

Contrôle des assemblages

Validation et certification

Certification

Date de mise à jour

14/03/2025