

## Résumé

Anancy

08,09,10,11,12 Juin 2026  
 15,16,17,18,19 Juin 2026  
 14,15,16,17,18 Septembre 2026  
 12,13,14,15,16 Octobre 2026  
 16,17,18,19,20 Novembre 2026  
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

## Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier.

Aucun prérequis spécifique

Pas de pré requis spécifique.

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures.

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

## Outils pédagogiques

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

## Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

## Contenu de la formation

### Apports théoriques

Principe et application du procédé.

Appareils de soudage.

Schéma d'une installation.

Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur.

### Electrodes :

Différents types d'enrobages (rutile/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode.

Conservation et étuvage des électrodes.

### Paramètres de soudage :

Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords.

### RÉFÉRENCE

SOAE10

### CENTRES DE FORMATION

THYEZ, ANNECY

### DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

### ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en flots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Méthodes de soudage.  
Défauts des soudures.  
Moyens de contrôle.  
Hygiène et sécurité.  
Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS).

#### **Travaux Pratiques**

Réglage des générateurs.  
Utilisation de différents types d'enrobages.  
Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, gouttière.  
Positions de soudage : à clin, à plat.  
Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs : sur acier carbone et fontes, épaisseurs autour de 10mm.  
Contrôle des assemblages

## **Validation et certification**

Attestation de formation

## **Date de mise à jour**

10/03/2026

## **Observations**

#### **Formation proposée par notre organisme ETUDOC :**

Parc des Glaisins - 7 rue du Pré Faucon - Annecy-le-Vieux - 74940 ANNECY - 04 50 64 12 00 -  
Association – APE : 8559 B  
Siret : 775 654 452 00033  
TVA : FR 07 775 654 452  
Décl. Existence : 82 74 000 01 74