## **Programmation MOCN**



#### Public et prérequis

Personnes souhaitant se perfectionner en conduite d'une Machine-Outil à Commandes Numériques.

Être familiarisé avec l'environnement Windows.

Avoir de bonnes notions de lecture de plan.

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Piloter en autonomie une machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation essentiellement pratique sur MOCN

Stage accessible partiellement aux personnes en situation de handicap,

consulter le référent handicap AFPI.

#### Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM et pratique.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

#### Contenu de la formation

**GENERALITES** 

- · Principes
- · Description
- · Comparaison / M.O conventionnelle

LES AXES NORMALISES

- · Rappel de géométrie
- Définition
- · Les axes linéaires
- · Les axes rotatifs
- Classification des MOCN

MISE EN ŒUVRE

- Relation machine, pièce, outil :
  - · Les différents repères et origines
  - · Liaison entre ses différents repères
  - · Les dimensions d'outil
- Chronologie des étapes
- · Correction des cotes des pièces

DECODER LE PROGRAMME I.S.O

· Vocabulaire :

RÉFÉRENCE

#### CPUS20

DURÉE DE LA FORMATION

#### 5 iours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

# Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- · Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

ANNECY - 04 50 64 12 00 ANNECY Itii - 04 50 09 65 06 ANNECY Tetras - 04 50 23 03 72 BOURGET-DU-LAC Itii - 04 50 09 65 06 THYEZ - 04 50 98 56 19

- Format
- Adresse
- Mot
- Bloc
- · Unités employées
- · Expliquer, « traduire »

#### LE LANGAGE I.S.O

- · Principales fonctions préparatoires
- · Principales fonctions auxiliaires
- · Adresses diverses
- · Les vitesses de coupe et d'avance.
- · Énoncé des formules
- · Structure du programme
- $\cdot$  Les cycles fixes de perçage et taraudage