

Résumé

Entrées- Sorties permanentes selon planning IFTI

Les lundis, mardis et jeudis

Parcours de formation individualisé.

RÉFÉRENCE
CSPN10

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Personnel de production, de maintenance, agent d'entretien, mécanicien, agent de bureau d'études, de services méthodes.

Savoir lire et écrire. Être familiarisé avec l'environnement Windows.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Identifier et exploiter les grandeurs physiques (Débit, pression, température).

Identifier les différents composants pneumatiques d'un équipement industriel.

Définir le rôle de chacun des appareils.

Définir la taille des composants.

Exploiter et câbler le schéma d'un circuit pneumatique.

Assurer la maintenance, la réparation et les réglages sur des équipements pneumatiques.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Équipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.

Possibilité de travailler à partir de documents et de certains matériels de son entreprise.

Un formateur spécialiste du domaine abordé assurera un soutien technique et pédagogique tout au long de la journée

Outils pédagogiques

Pendant la formation sur un poste individuel, le participant aura à sa disposition du matériel multimédia équipé d'outils didactiques : supports vidéo, logiciels de simulations, bancs didactiques, équipements industriels les plus fréquemment rencontrés dans les entreprises, supports écrits.

Un formateur spécialiste du domaine abordé assurera un soutien technique et pédagogique tout au long de la journée.

Modalité d'évaluation

La validation des acquis sera réalisée par des exercices en cours de formation et en fin de formation.

Contenu de la formation

Le parcours de formation est individualisé, le programme ci-dessous sera abordé en partie ou en totalité

Notions fondamentales :

Principes de base

Les dangers liés aux installations

La centrale pneumatique

Les tuyauteries et les raccords

Le FRL et ses accessoires

Les actionneurs :

Les vérins

Les moteurs

La préhension par le vide

L'oléopneumatique

Les pré-actionneurs :

Les distributeurs
Les îlots de distribution

Les auxiliaires :

Les appareils de débit et clapets
Les accessoires

Maintenance et lecture de schémas

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

14/03/2025