Mécanique, Productique, Electricité - Electrotechnique

Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés (MASM)

Public et prérequis

Salarié d'entreprise
Demandeur d'emploi

Aucun prérequis spécifique

Les objectifs pédagogiques et professionnels

RNCP40681BC01 - Préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Préparer l'enchainement des opérations de montage d'éléments mécaniques

RNCP40681BC02 - Réalisation du montage d'un système mécanisé

- Procéder aux opérations de montage du sous ensemble
- Procéder aux opérations d'assemblage du sous ensemble
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

- Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
- D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoir techniques

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences.

Outils pédagogiques

Atelier mécanique dédié :

- Sous-ensembles
- Composants
- Consommables

Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers d'exercices et mises en situation

Commission d'évaluation au titre paritaire à finalité professionnelle Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés (0082- niveau 3) - RNCP 40681

Code et date d'enregistrement de la certification : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40681/

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences, ou la certification complète.

Modalités d'accès

Délai d'accès de 1 à 6 mois maximum à réception de la demande d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles
.
Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier.

Contenu de la formation

Lecture de plans: 4 jours
Décoder un plan de pièce
Visualiser une pièce simple dans l'espace
Interpréter les éléments conventionnels d'un plan

CODE RNCP
40681

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
40 jours / 280 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

Taux de réussite à l'examen	**non disponible pour le titre paritaire à finalité professionelle Résultats 2025 des certifiés CQPM Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés Taux de présentation à l'examen : 100% Taux de réussite : 100%**
Taux d'insertion	**non disponible pour le titre paritaire à finalité professionelle NB : certifiés 2025 CQPM Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés : 67% des répondants (enquête interne) dont 100% dans le métier visé**

• 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur

Localiser une pièce dans un ensemble
Extraire un élément d'un plan d'ensemble

Connaissances des composants et terminologie : 2 jours
Notions de résistance des matériaux
Reconnaitre les différents systèmes de fixation
Analyser les différents systèmes de transmissions
Les différents composants d'un assemblage

Logique d'assemblage : 6 jours
Comprendre le fonctionnement d'un mécanisme à partir d'un schéma d'ensemble
Lire des dessins d'ensembles, dessiner à main levée une pièce isolée appartenant à un ensemble

Mécanique : 8 jours
Mécanique/Assemblage
Utiliser et choisir l'outillage approprié nécessaire pour réaliser une intervention de montage, de démontage ou de réglage
Localiser les pièces susceptibles de s'user
Pratiquer des interventions périodiques de graissage
Pratiquer des essais pour vérifier le fonctionnement d'un ensemble modifié, réparé, révisé ou nouveau en appliquant les règles de sécurité
Utiliser le vocabulaire associé aux techniques et technologies propres à la mécanique
Vissage / Boulonnage
Etude des assemblages par vis et écrou
Collage / Assemblage
Procédés de collage
Intérêts du collage
Initiation usinage/programmation
Problématique/solution, conception plan, gamme d'usinage, programmation, usinage, contrôle.

Hydraulique/Pneumatique : 4 jours
Déterminer les principes de fonctionnement d'une installation pneumatique ou hydraulique simple
Identifier les composants d'une installation industrielle, de justifier leur présence et décrire leurs rôles associés
Lire le schéma d'une installation pneumatique ou hydraulique simple
Analyser un schéma existant pour réaliser une opération de diagnostic simple, en déduire les différentes causes susceptibles de créer l'aléa
Procéder à des réglages ou à des essais sur une installation
Mettre en œuvre les règles de sécurité inhérentes à l'exploitation de ce type de matériel

Techniques de base en câblage : 2 jours
Précautions à prendre en câblage
Méthodes de câblage

Calculs professionnels : 1 jour
Rappeler les fondamentaux
Comparer et convertir des données
Utiliser des formules simples dans le cadre professionnel (dimensions, taux de production, calcul de côtes…)
Appliquer les consignes d'utilisation des appareils en respectant les précautions d'usage

Contrôle et métrologie : 4 jours
Savoir lire une gamme de contrôle et s'y référer
Contrôler une pièce d'après son plan
Comprendre les plans de fabrications et exécuter les instructions de contrôle
Connaitre les moyens de mesure utilisés

Jeux fonctionnels : 2 jours
Déterminer un jeu fonctionnel
Régler un jeu fonctionnel
Vérifier un jeu fonctionnel

S'adapter dans un environnement industriel : 1 jour
Comprendre l'organisation générale de l'entreprise industrielle, ses modes de fonctionnement et de gestion
Être sensibilisé aux normes
Connaitre les règles en matière de sécurité et d'environnement

Qualité : Exigences et enjeux : 1 jour
Qu'est-ce que la qualité ? pourquoi la qualité ?
Les normes
La mise en œuvre de la qualité dans l'entreprise
L'amélioration continue

- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Accompagnement à la recherche de contrat

- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

La maintenance de 1er niveau : 1 jour
Les fiches de postes, la maintenance préventive de 1er niveau

Communication, passage de consignes : 1 jour
Passer des messages directs, clairs auprès du bon interlocuteur, au bon endroit et au bon moment
Remonter les informations utiles auprès de ses collègues, de sa hiérarchie
Contribuer à une réunion

Gestion de production : les bases : 1 jour
Situer la gestion de production dans le système entreprise et la chaine logistique
Comprendre les missions contenues dans la fonction « Gestion de la production »
Identifier les interacteurs de la fonction « gestion de la production »
Comprendre les mécanismes de calculs des besoins
Comprendre les mécanismes qui fragilisent la qualité de la gestion de production
Se situer en tant qu'interacteur de la gestion de production

Préparation à la certification : 2 jours
Permettre aux participants de « traiter » leur expérience : formaliser, faire des liens, trouver des constantes…
Les aider à utiliser ce qu'ils ont compris
Les conseiller pour l'évaluation

Suite de parcours et passerelles possibles

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation visant une certification professionnelle

Métiers - Débouchés

- Monteur mécanique
- Mécanicien monteur
- Monteur assembleur de systèmes mécanisés
- Opérateur en montage
- Opérateur monteur mécanique

Validation et certification

Titre Paritaire Finalité Professionnel

Date de mise à jour

23/02/2026

Coût et financement

Le tarif indiqué est un tarif horaire HT.

Le prix global dépendra du parcours individualisé retenu.

Observations

Formation proposée par notre organisme ETUDOC :
Parc des Glaisins - 7 rue du Pré Faucon - Annecy-le-Vieux - 74940 ANNECY - 04 50 64 12 00 -
Association – APE : 8559 B
Siret : 775 654 452 00033
TVA : FR 07 775 654 452
Décl. Existence : 82 74 000 01 74