

## Résumé

Délai d'accès de 1 à 6 mois maximum à réception de la demande d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles  
 . Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier.

## Public et prérequis

Salarié d'entreprise  
 Demandeur d'emploi

Aucun prérequis spécifique

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

### RNCP40681BC01 - Préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques

### RNCP40681BC02 - Réalisation du montage d'un système mécanisé

- Procéder aux opérations de montage du sous ensemble
- Procéder aux opérations d'assemblage du sous ensemble
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

- Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
- D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoir techniques

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences.

## Outils pédagogiques

Atelier mécanique dédié :

- Sous-ensembles
- Composants
- Consommables

## Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers d'exercices et mises en situation

Commission d'évaluation au titre paritaire à finalité professionnelle Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés (0082- niveau 3) - RNCP 40681

Code et date d'enregistrement de la certification : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40681/>

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences, ou la certification complète.

## Contenu de la formation

**Lecture de plans: 4 jours**

Décoder un plan de pièce

Visualiser une pièce simple dans l'espace

Interpréter les éléments conventionnels d'un plan

CODE RNCP

**40681**

CENTRES DE FORMATION

**ANNECY**

DURÉE DE LA FORMATION

**40 jours / 280 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + pôle formation Haute-Savoie

**non disponible pour le titre paritaire à finalité professionnelle**  
**Résultats 2025 des certifiés CQPM**  
**Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés**  
**Taux de réussite à l'examen : 100%**  
**Taux de présentation à l'examen : 100%**  
**Taux de réussite : 100%**

**non disponible pour le titre paritaire à finalité professionnelle**  
**NB : certifiés 2025 CQPM Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés : 67% des répondants (enquête interne) dont 100% dans le métier visé**

• 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur

Localiser une pièce dans un ensemble  
Extraire un élément d'un plan d'ensemble

#### **Connaissances des composants et terminologie : 2 jours**

Notions de résistance des matériaux  
Reconnaitre les différents systèmes de fixation  
Analyser les différents systèmes de transmissions  
Les différents composants d'un assemblage

#### **Logique d'assemblage : 6 jours**

Comprendre le fonctionnement d'un mécanisme à partir d'un schéma d'ensemble  
Lire des dessins d'ensembles, dessiner à main levée une pièce isolée appartenant à un ensemble

#### **Mécanique : 8 jours**

Mécanique/Assemblage  
Utiliser et choisir l'outillage approprié nécessaire pour réaliser une intervention de montage, de démontage ou de réglage  
Localiser les pièces susceptibles de s'user  
Pratiquer des interventions périodiques de graissage  
Pratiquer des essais pour vérifier le fonctionnement d'un ensemble modifié, réparé, révisé ou nouveau en appliquant les règles de sécurité  
Utiliser le vocabulaire associé aux techniques et technologies propres à la mécanique  
Vissage / Boulonnage  
Etude des assemblages par vis et écrou  
Collage / Assemblage  
Procédés de collage  
Intérêts du collage  
Initiation usinage/programmation  
Problématique/solution, conception plan, gamme d'usinage, programmation, usinage, contrôle.

#### **Hydraulique/Pneumatique : 4 jours**

Déterminer les principes de fonctionnement d'une installation pneumatique ou hydraulique simple  
Identifier les composants d'une installation industrielle, de justifier leur présence et décrire leurs rôles associés  
Lire le schéma d'une installation pneumatique ou hydraulique simple  
Analyser un schéma existant pour réaliser une opération de diagnostic simple, en déduire les différentes causes susceptibles de créer l'aléa  
Procéder à des réglages ou à des essais sur une installation  
Mettre en œuvre les règles de sécurité inhérentes à l'exploitation de ce type de matériel

#### **Techniques de base en câblage : 2 jours**

Précautions à prendre en câblage  
Méthodes de câblage

#### **Calculs professionnels : 1 jour**

Rappeler les fondamentaux  
Comparer et convertir des données  
Utiliser des formules simples dans le cadre professionnel (dimensions, taux de production, calcul de côtes...)  
Appliquer les consignes d'utilisation des appareils en respectant les précautions d'usage

#### **Contrôle et métrologie : 4 jours**

Savoir lire une gamme de contrôle et s'y référer  
Contrôler une pièce d'après son plan  
Comprendre les plans de fabrications et exécuter les instructions de contrôle  
Connaitre les moyens de mesure utilisés

#### **Jeux fonctionnels : 2 jours**

Déterminer un jeu fonctionnel  
Régler un jeu fonctionnel  
Vérifier un jeu fonctionnel

#### **S'adapter dans un environnement industriel : 1 jour**

Comprendre l'organisation générale de l'entreprise industrielle, ses modes de fonctionnement et de gestion  
Être sensibilisé aux normes  
Connaitre les règles en matière de sécurité et d'environnement

#### **Qualité : Exigences et enjeux : 1 jour**

Qu'est-ce que la qualité ? pourquoi la qualité ?  
Les normes  
La mise en œuvre de la qualité dans l'entreprise  
L'amélioration continue

- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**La maintenance de 1er niveau : 1 jour**

Les fiches de postes, la maintenance préventive de 1er niveau

**Communication, passage de consignes : 1 jour**

Passer des messages directs, clairs auprès du bon interlocuteur, au bon endroit et au bon moment  
Remonter les informations utiles auprès de ses collègues, de sa hiérarchie  
Contribuer à une réunion

**Gestion de production : les bases : 1 jour**

Situer la gestion de production dans le système entreprise et la chaîne logistique  
Comprendre les missions contenues dans la fonction « Gestion de la production »  
Identifier les interacteurs de la fonction « gestion de la production »  
Comprendre les mécanismes de calculs des besoins  
Comprendre les mécanismes qui fragilisent la qualité de la gestion de production  
Se situer en tant qu'interacteur de la gestion de production

**Préparation à la certification : 2 jours**

Permettre aux participants de « traiter » leur expérience : formaliser, faire des liens, trouver des constantes...  
Les aider à utiliser ce qu'ils ont compris  
Les conseiller pour l'évaluation

**Suite de parcours et passerelles possibles**

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation visant une certification professionnelle

**Métiers - Débouchés**

- Monteur mécanique
- Mécanicien monteur
- Monteur assembleur de systèmes mécanisés
- Opérateur en montage
- Opérateur monteur mécanique

**Validation et certification**

Titre paritaire à finalité professionn

**Date de mise à jour**

23/02/2026

**Coût et financement**

Le tarif indiqué est un tarif horaire HT.

Le prix global dépendra du parcours individualisé retenu.

**Observations****Formation proposée par notre organisme ETUDOC :**

Parc des Glaisins - 7 rue du Pré Faucon - Annecy-le-Vieux - 74940 ANNECY - 04 50 64 12 00 -  
Association – APE : 8559 B  
Siret : 775 654 452 00033  
TVA : FR 07 775 654 452  
Décl. Existence : 82 74 000 01 74