

## Résumé

Nous contacter

CODE RNCP  
**40681**

## Public et prérequis

Salarié d'entreprise  
Demandeur d'emploi  
Pas de prérequis spécifiques

CENTRES DE FORMATION  
**ANNECY**

DURÉE DE LA FORMATION  
**40 jours / 280 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques  
Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques  
Procéder aux opérations de montage du sous ensemble  
Procéder aux opérations d'assemblage du sous ensemble  
Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

## Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoir techniques

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences.

## Outils pédagogiques

Atelier mécanique dédié :

- Sous-ensembles
- Composants
- Consommables

## Modalité d'évaluation

### Modalité d'évaluation :

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers d'exercices et mises en situation  
Commission d'évaluation au titre paritaire à finalité professionnelle Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés (0082- niveau 3)

Titre paritaire à finalité professionnelle Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés  
RNCP 40681

## Contenu de la formation

### Lecture de plans: 4 jours

Décoder un plan de pièce  
Visualiser une pièce simple dans l'espace  
Interpréter les éléments conventionnels d'un plan  
Localiser une pièce dans un ensemble  
Extraire un élément d'un plan d'ensemble

### Connaissances des composants et terminologie : 2 jours

Notions de résistance des matériaux  
Reconnaitre les différents systèmes de fixation  
Analyser les différents systèmes de transmissions  
Les différents composants d'un assemblage

**Logique d'assemblage : 6 jours**

Comprendre le fonctionnement d'un mécanisme à partir d'un schéma d'ensemble

Lire des dessins d'ensembles, dessiner à main levée une pièce isolée appartenant à un ensemble

**Mécanique : 8 jours**

Mécanique/Assemblage

Utiliser et choisir l'outillage approprié nécessaire pour réaliser une intervention de montage, de démontage ou de réglage

Localiser les pièces susceptibles de s'user

Pratiquer des interventions périodiques de graissage

Pratiquer des essais pour vérifier le fonctionnement d'un ensemble modifié, réparé, révisé ou nouveau en appliquant les règles de sécurité

Utiliser le vocabulaire associé aux techniques et technologies propres à la mécanique

Vissage / Boulonnage

Etude des assemblages par vis et écrou

Collage / Assemblage

Procédés de collage

Intérêts du collage

Initiation usinage/programmation

Problématique/solution, conception plan, gamme d'usinage, programmation, usinage, contrôle.

**Hydraulique/Pneumatique : 4 jours**

Déterminer les principes de fonctionnement d'une installation pneumatique ou hydraulique simple

Identifier les composants d'une installation industrielle, de justifier leur présence et décrire leurs rôles associés

Lire le schéma d'une installation pneumatique ou hydraulique simple

Analyser un schéma existant pour réaliser une opération de diagnostic simple, en déduire les différentes causes susceptibles de créer l'aléa

Procéder à des réglages ou à des essais sur une installation

Mettre en œuvre les règles de sécurité inhérentes à l'exploitation de ce type de matériel

**Techniques de base en câblage : 2 jours**

Précautions à prendre en câblage

Méthodes de câblage

**Calculs professionnels : 1 jour**

Rappeler les fondamentaux

Comparer et convertir des données

Utiliser des formules simples dans le cadre professionnel (dimensions, taux de production, calcul de côtes...)

Appliquer les consignes d'utilisation des appareils en respectant les précautions d'usage

**Contrôle et métrologie : 4 jours**

Savoir lire une gamme de contrôle et s'y référer

Contrôler une pièce d'après son plan

Comprendre les plans de fabrications et exécuter les instructions de contrôle

Connaitre les moyens de mesure utilisés

**Jeux fonctionnels : 2 jours**

Déterminer un jeu fonctionnel

Régler un jeu fonctionnel

Vérifier un jeu fonctionnel

**S'adapter dans un environnement industriel : 1 jour**

Comprendre l'organisation générale de l'entreprise industrielle, ses modes de fonctionnement et de gestion

Être sensibilisé aux normes

Connaitre les règles en matière de sécurité et d'environnement

**Qualité : Exigences et enjeux : 1 jour**

Qu'est-ce que la qualité ? pourquoi la qualité ?

Les normes

La mise en œuvre de la qualité dans l'entreprise

L'amélioration continue

**La maintenance de 1er niveau : 1 jour**

Les fiches de postes, la maintenance préventive de 1er niveau

**Communication, passage de consignes : 1 jour**

Passer des messages directs, clairs auprès du bon interlocuteur, au bon endroit et au bon moment

Remonter les informations utiles auprès de ses collègues, de sa hiérarchie

Contribuer à une réunion

**Gestion de production : les bases : 1 jour**

Situer la gestion de production dans le système entreprise et la chaîne logistique

Comprendre les missions contenues dans la fonction « Gestion de la production »

Identifier les interacteurs de la fonction « gestion de la production »

Comprendre les mécanismes de calculs des besoins

Comprendre les mécanismes qui fragilisent la qualité de la gestion de production  
Se situer en tant qu'interacteur de la gestion de production

**Préparation à la certification : 2 jours**

Permettre aux participants de « traiter » leur expérience : formaliser, faire des liens, trouver des constantes...  
Les aider à utiliser ce qu'ils ont compris  
Les conseiller pour l'évaluation

**Validation et certification**

Certification