

## Public et prérequis

C'est une méthode active où le cours se déroule par l'étude puis la réalisation de projets évolutifs, Chacun mettant en œuvre une compétence particulière à utiliser.  
75% de pratique

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Effectuer les opérations de maintenance de 1er niveau réalisables par un opérateur de production.  
Emettre une hypothèse en utilisant un vocabulaire adapté lorsque le système dysfonctionne.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

La formation se déroule en présentiel, en alternant des séquences théoriques (en salle) et pratiques (sur plateau technique), afin de favoriser une compréhension concrète et durable des apprentissages.  
Travail en autonomie : Les stagiaires sont encouragés à travailler en autonomie après chaque journée de formation pour maximiser leur réussite.

## Outils pédagogiques

Les salles sont équipées pour les modules théoriques. Les ateliers pratiques sont réalisés sur un plateau technique adapté, doté d'équipements professionnels conformes aux exigences réglementaires.

## Modalité d'évaluation

Tests QCM

## Contenu de la formation

- DIAGNOSTIQUER méthodiquement un dysfonctionnement et RENDRE COMPTE aux services de maintenance en utilisant un vocabulaire adapté.

Programme associé à cette compétence :

- Nommer le ou les symptômes de la machine
- Notion de surveillance visuelle globale.
- Notion de surveillance « à l'oreille ».
- Rechercher la ou les conditions manquantes.
- Identification de l'étape d'arrêt
- Contrôle visuel de l'état des leds entrées-sorties et comparaison avec l'état physique des capteurs et/ou des pré actionneurs de la machine.
- Utilisation du vocabulaire technique.
- Formulation et reformulation des hypothèses.
- Lister ce qui pour vous a bien fonctionné et ce qui semble poser problème actuellement.

- EFFECTUER Les opérations relevant de la maintenance de premier niveau.

Programme associé à cette compétence :

- Les types de maintenance.
- Les niveaux de maintenance.
- Les comptes-rendus de maintenance.
- Les gammes de maintenance.
- Notion de surveillance visuelle globale, notion de surveillance « à l'oreille ».
- Conduite à tenir en cas d'anomalie.
- Les opérations traditionnelles de contrôle et de nettoyage

## Date de mise à jour

11/12/2025

### DURÉE DE LA FORMATION

**2 jours / 14 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain