

## Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026  
 20,21,22,223,24 Avril 2026  
 18,19,20,21,22 Mai 2026  
 08,09,10,11,12 Juin 2026  
 14,15,16,17,18 Septembre 2026  
 12,13,14,15,16 Octobre 2026  
 16,17,18,19,20 Novembre 2026  
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours / 21 heures**

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier  
 bonne dextérité manuelle

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.  
 20 % apports théoriques/80 % travaux pratiques

## Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique  
 Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle  
 Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).  
 Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

## Modalité d'évaluation

Qualification soudage selon procédé, évaluation réalisée par Bureau Veritas  
 Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.  
 Attestation de présence, attestation de fin de formation.  
 Evaluation satisfaction stagiaire.

## Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

### Théorie

Historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage  
 Matériels et produits  
 Gaz et mélanges gazeux utilisés  
 Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :  
 Métaux d'apport  
 Réglages des chalumeaux  
 Préparation des pièces  
 Méthodes de brasage et de soudo-brasage  
 Défauts des brasures et soudo-brasures  
 Moyens de contrôle  
 Hygiène et sécurité

## **Pratique**

Rappels technologiques  
Réglage des chalumeaux  
Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints  
Brasage de tube de cuivre  
Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre  
Contrôle des brasures et soudo-brasures

## **Validation et certification**

Certification