

## Résumé

16,17,18,19,20 Juin 2025  
 23,24,25,26,27 Juin 2025  
 22,23,24,25,26 Septembre 2025  
 13,14,15,16,17 Octobre 2025  
 17,18,19,20, 21 Novembre 2025  
 08,09,10,11,12 Décembre 2025

## Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

bonne dextérité manuelle

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.

20 % apports théoriques/80 % travaux pratiques

## Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

## Modalité d'évaluation

Qualification soudage selon procédé, évaluation réalisée par Bureau Veritas

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

## Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

### Théorie

Historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage

Matériels et produits

Gaz et mélanges gazeux utilisés

Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :

Métaux d'apport

Réglages des chalumeaux

Préparation des pièces

Méthodes de brasage et de soudo-brasage

Défauts des brasures et soudo-brasures

Moyens de contrôle

Hygiène et sécurité

### Pratique

Rappels technologiques

Réglage des chalumeaux

Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints

DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours / 21 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en flots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Brasage de tube de cuivre  
Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre  
Contrôle des brasures et soudo-brasures

## Validation et certification

Certification