Brasage et soudo-brasage perfectionnement



Résumé

Annecy

2025

17,18,19,20, 21 Novembre 2025 08,09,10,11,12 Décembre 2025

2026

16,17,18,19,20 Mars 2026

20,21,22,223,24 Avril 2026

18,19,20,21,22 Mai 2026

08,09,10,11,12 Juin 2026

14,15,16,17,18 Septembre 2026

12,13,14,15,16 Octobre 2026

16,17,18,19,20 Novembre2026

07,08,09,10,11 Décembre 2026

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

Bonne dextérité manuelle

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.

20 % apports théoriques/80 % travaux pratiques

Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

Théorie

Historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage

Matériels et produits

Gaz et mélanges gazeux utilisés

Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :

Métaux d'apport

Réglages des chalumeaux

Préparation des pièces

Méthodes de brasage et de soudo-brasage

CENTRES DE FORMATION

ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- · Accompagnement à la recherche de contrat
- Equipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

ANNECY - 04 50 64 12 00 ANNECY Itii - 04 50 09 65 06 ANNECY Tetras - 04 50 23 03 72 BOURGET-DU-LAC Itii - 04 50 09 65 06 PASSY - 04 50 78 14 43 THYEZ - 04 50 98 56 19

Défauts des brasures et soudo-brasures Moyens de contrôle Hygiène et sécurité

Pratique

Rappels technologiques
Réglage des chalumeaux
Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints
Brasage de tube de cuivre
Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre
Contrôle des brasures et soudo-brasures

Validation et certification

Attestation de formation