

Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026
 20,21,22,223,24 Avril 2026
 18,19,20,21,22 Mai 2026
 08,09,10,11,12 Juin 2026
 14,15,16,17,18 Septembre 2026
 12,13,14,15,16 Octobre 2026
 16,17,18,19,20 Novembre 2026
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

RÉFÉRENCE
SOBR20

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

Bonne dextérité manuelle

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parcours de formation individualisé.
 20 % apports théoriques/80 % travaux pratiques

Outils pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique
 Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle
 Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).
 Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).
 Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.
 Attestation de présence, attestation de fin de formation.
 Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

Théorie

Historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage
 Matériels et produits
 Gaz et mélanges gazeux utilisés
 Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :
 Métaux d'apport
 Réglages des chalumeaux
 Préparation des pièces
 Méthodes de brasage et de soudo-brasage
 Défauts des brasures et soudo-brasures
 Moyens de contrôle
 Hygiène et sécurité

Pratique

Rappels technologiques
Réglage des chalumeaux
Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints
Brasage de tube de cuivre
Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre
Contrôle des brasures et soudo-brasures

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

09/02/2026