

Résumé

Annecy

16,17,18,19,20 Mars 2026
 20,21,22,23,24 Avril 2026
 18,19,20,21,22 Mai 2026
 08,09,10,11,12 Juin 2026
 14,15,16,17,18 Septembre 2026
 12,13,14,15,16 Octobre 2026
 16,17,18,19,20 Novembre 2026
 07,08,09,10,11 Décembre 2026

RÉFÉRENCE
SOBR10

CENTRES DE FORMATION
ANNECY

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier.

Pas de pré requis spécifique.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures.

Outils pédagogiques

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

Modalité d'évaluation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation.

Evaluation satisfaction stagiaire.

Contenu de la formation

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante.

Théorie

Historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage.

Matériels et produits.

Gaz et mélanges gazeux utilisés.

Mécanismes de brasage et de soudo-brasage.

Métaux d'apport.

Réglages des chalumeaux.

Préparation des pièces.

Méthodes de brasage et de soudo-brasage.

Défauts des brasures et soudo-brasures.

Moyens de contrôle.

Hygiène et sécurité.

Les + pôle formation Haute-Savoie

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Pratique

Rappels technologiques.
Réglage des chalumeaux.
Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints.
Brasage de tube de cuivre.
Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre.
Contrôle des brasures et soudo-brasures.

Date de mise à jour

14/03/2025