

Résumé

Toutes les compétences professionnelles liées aux fondamentaux du métier de technicien d'usinage, fabriquant de pièces mécaniques et/ou technicien outilleur maintenance et fabrication d'ensemble mécanique

Public et prérequis

Tout public

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Etude et préparation de la réalisation

Projet de réalisation de produits ou d'un outillage

Suivi de production et maintenance

CODE RNCP

35697

CENTRES DE FORMATION

THYEZ, PASSY

DURÉE DE LA FORMATION

3 ans / 2100 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

Taux de réussite à l'examen

93%
(2024)

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur
- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement à la recherche de contrat
- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Outils pédagogiques

Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leur métiers îlots de Formation Technique Individualisée (IFTI)

Modalité d'évaluation

Contrôle en Cours de Formation (CCF) Épreuves Écrites Ponctuelles

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Exercices théoriques et pratiques

Contenu de la formation

Enseignement général

Mathématiques
Sciences physique
Français
Anglais
Histoire et géographie
Économie et gestion d'entreprise
Éducation artistique et arts appliqués
Prévention Santé Environnement
Éducation Physique et Sportive

Enseignement technique

DAO, CAO, FAO (Conception, Fabrication Assistées par Ordinateur)
Technologie et procédés d'usinage
Programmation ISO / Conversationnel (Simens et Fanuc)
Usinage sur MOCN / Décolletage
Mécanique générale
Lancement et suivi de production
Métrie / Contrôle qualité
Gestion de production

Suite de parcours et passerelles possibles

BTS CIM (Conception et Industrialisation en Microtechniques)
BTS CPRP (Conception des Processus de Réalisation de Produits)

Métiers - Débouchés

Usineur ou outilleur
Programmeur CN
Technicien régleur sur MOC

Après quelques années d'expérience :

Responsable de secteur
Responsable d'atelier
Technicien des méthodes

Validation et certification

Bac Professionnel

Coût et financement

Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation