

Résumé

Pour acquérir toutes les compétences professionnelles liées aux fondamentaux du métier de technicien de maintenance et assurer la fiabilité des équipements industriels.

Public et prérequis

Tout public

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Organiser et optimiser son intervention de maintenance

Réaliser les interventions de maintenance préventive de manière éco-responsable

Réaliser les interventions de maintenance corrective de manière éco-responsable

Réaliser les interventions d'amélioration continue de manière éco-responsable

Outils pédagogiques

Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique

Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leur métiers

Îlots de Formation Technique Individualisée (IFTI)

Modalité d'évaluation

Contrôle en Cours de Formation (CCF)

Épreuves Écrites Ponctuelles

Le diplôme est délivré par le Ministère de l'Éducation Nationale

Code et date d'enregistrement de la certification : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35698/>

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Exercices théoriques et pratiques

Contenu de la formation

Enseignement général

Mathématiques

Sciences physiques

Français

Anglais

Histoire et géographie

Économie et gestion d'entreprise

Éducation artistique et arts appliqués

Prévention Santé Environnement

Éducation Physique et Sportive

Enseignement technique

Analyse et montage des systèmes mécaniques

Électrotechnique

Automatisme

Pneumatique

Hydraulique

Méthodologie et gestion de la maintenance

Habilitation électrique du BO au B1V-BR

CODE RNCP

35698

CENTRES DE FORMATION

THYEZ

DURÉE DE LA FORMATION

3 ans / 2100 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + pôle formation Haute-Savoie

	Résultats 2025 :
Taux de réussite à l'examen	Taux de présentation à l'examen : 100%
	Taux de réussite : 90%

Taux d'insertion	Taux d'insertion global 6 mois après la fin de la formation : 88% (Enquête interne diplômés 2024) dont 100% dans le métier visé.
-------------------------	---

- 1000 Jeunes formés par an du bac pro au titre d'ingénieur

- 3000 salariés formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Accompagnement à la recherche de contrat

- Équipe pédagogique experte des métiers
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, individualisée, concours Worldskills)
- Équipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS MS-SP (Maintenance des Systèmes de Production - option Systèmes de Production)
- BTS MS-SEF (Maintenance des Systèmes - option Systèmes Energétiques et Fluidiques)
- BTS FED-DBC (Fluides Energies Domotique - option C : Domotique et Bâtiments Communicants)
- BTS ETT (ElecTroTechnique)
- BTS CRSA (Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques)

Métiers - Débouchés

Dans les entreprises de production ou d'exploitation dans le secteur industriel.

Dans les sociétés de service de maintenance industrielle intervenant en sous-traitance.

Technicien de maintenance d'équipements industriels

Electromécanicien

Technicien en automatisme

Technicien d'installation d'équipements industriels.

Après quelques années d'expérience :

Chef d'équipe

Validation et certification

Bac Professionnel

Coût et financement

Pour les alternants :

Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Aucun frais pédagogique ne sera demandé aux alternants.

Pour les employeurs :

- Secteur privé : pour les contrats en apprentissage, le coût de la formation est pris en charge partiellement par l'OPCO dont dépend l'employeur. Un reste à charge par apprenti et par année de formation peut être demandé.
- Secteur public et autres contrats d'alternance : Nous consulter

Date de mise à jour

11/02/2026